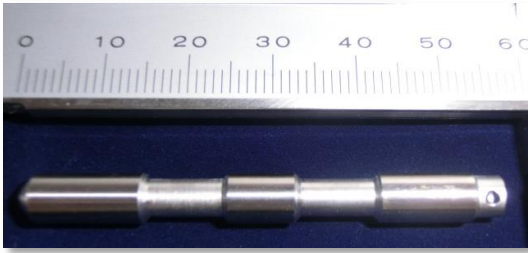




血球分析装置用ピストンピン 材質『SUS316L』

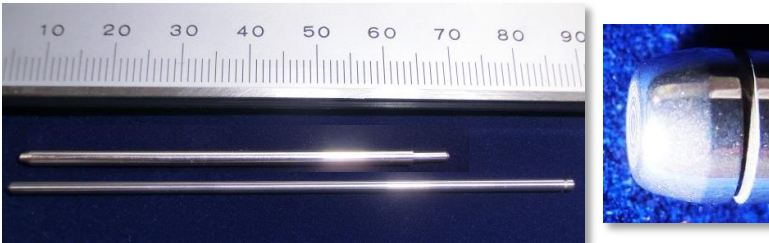


成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
%	0.08 以下	1.0 以下	2.0 以下	0.045 以下	0.030 以下	10~ 14.00	16~ 18.00	2~ 3.0

**POINT**

医療系パーツにおいて一番スタンダードな材質  
耐食性良好。強度不足な場合には伸線工程にて強化可能

モニタリング機用センサーシャフト 材質『SUS304WPB』

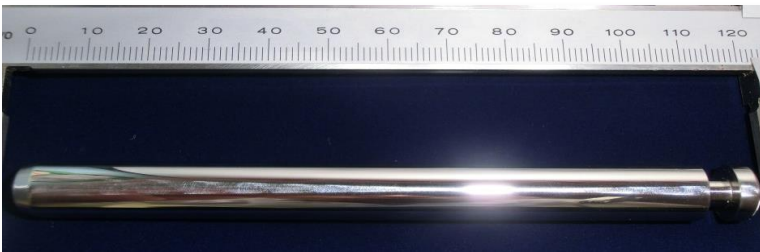


成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
%	0.08 以下	1.0 以下	2.0 以下	0.045 以下	0.030 以下	8.0~ 10.50	18~ 20.00

**POINT**

強度はSUS304最上級の引張強度

医療機器リニア用シャフト 材質『DSH400F』



成分	C	Mn	S	Ni	Cr
%	0.1	1.8	0.2	9.5	18

**POINT**

硬度『HV400』の高硬度・高強度材であり非磁性  
耐食性はSUS303同等

血液分析装置プランジャー



材質『高窒素特殊材』

**POINT** 硬度『HV600以上』の高硬度・高強度材  
耐食性はSUS630同等

高濃度液体内ストッパーピン



材質『超高窒素特殊材』

**POINT** 強度はSUS304以上の引張強度かつ非磁性  
耐食性はSUS316をはるかに上回るスーパーSUS材

硬さと耐食性の関係



MSRのシーズ

1. 高耐食・高強度・高硬度の特殊材全般に対応可能  
(マルテンサイト系の熱処理可能材も対応可能)
2. 切削・研磨・研削に加え特殊鏡面加工(バフ・SPF・バレル)を材質・精度・数量に応じRa0.01の鏡面加工からRa0.3特殊粗さ加工まで自在に加工可能
3. 外径精度は難削材に順応した精密研磨にて0.5 μm
4. LOT数はオリジナル工程の革新により1本~100万本